Thermo Scientific Homogenizer Laboratory Blender

Version 1

- September 2014

EN

FR

Thermo SCIENTIFIC

Thank you for choosing Thermo Scientific™ Homogenizer

Your new lab blender:

- Ensures an excellent preparation of solid samples before their analysis.
- Avoids the use of whirring mixers or speed blenders which damages the cells and bacteria contained in the sample, and which require fastidious cleaning and sterilization.

Using the Homogenizer will guarantee optimal analysis results in ideal conditions of reproductibility and hygiene.

To get the best use from your Homogenizer and high-quality sample preparations in compliance with ISO 7218 / ISO 6887-1983 specifications, please read this manual carefully.

English user's manual p. 3

Merci d'avoir choisi Thermo Scientific Homogenizer

Votre nouveau malaxeur à pales:

- Permet une excellente préparation des échantillons solides en vue de leur analyse en phase liquide.
- Évite l'emploi de malaxeurs ou broyeurs à hélice qui endommagent les cellules, et dont le nettoyage et la stérilisation sont fastidieux.

L'emploi du Homogenizer permet d'obtenir des résultats d'analyse dans des conditions de reproductibilité et d'hygiène optimales.

Pour que votre Homogenizer vous donne entière satisfaction et permette la préparation de vos échantillons conformément à la norme ISO 7218 / ISO 6887-1983, nous vous invitons à lire attentivement ce manuel.

Mode d'emploi en français p. 23

Table of Contents

Table of Contents 3
Chapter 1 1. Precautions 4
Chapter 2 2. Description 5
2.1 Foreword 5
2.2 General specifications 6
Chapter 3 3. Starting Up 8
3.1 Installation 8
3.2 Adjusting the blending power 8
Chapter 4 4. Operating Method 10
Chapter 5 5. Special Settings 12
5.1. To revert to the factory settings 12
5.2. Presence/absence of beeps 12
5.3. Presence/absence of the backlighting 13
Chapter 6 6. Maintenance 14
6.1. Daily maintenance of the housing and blending chamber 14
6.3. Cleaning of door seals 15
6.4. Annual maintenance 15
Chapter 7 7. Troubleshooting 18
Chapter 8 8. Technical Specifications 20
Certificates 42

1

1. Precautions

Before use, please read these instructions thoroughly. Any damage incurred due to non-respect of these instructions will render the guarantee void.

The unit must be placed on its feet, on a stable and horizontal surface. **Never** operate the Homogenizer in a different position.

The unit must always be powered with a grounded lead in compliance with electrical standards.

The unit must be used in a well-ventilated room in normal conditions of temperature, pressure and humidity. If it has been stored at a temperature below 10°C, allow the unit to return to room temperature before operating.

The housing should only be removed by a qualified and authorized technician. If the housing must be removed, be sure to disconnect the power lead first.

Each unit is delivered in a specific box. Please keep the box and the inside packing for future use.

For best operation, it is important to maintain and clean regularly the Homogenizer. Please refer to the "MAINTENANCE" section for the cleaning procedure and the list of non-recommended products.

2

2. Description

2.1 Foreword

The Homogenizer is a lab paddle blender. It is used to prepare microbiological samples, in sterile bags, prior to their analysis. The Homogenizer blends into suspension the solid sample to be analyzed.

The samples to be blended with the Homogenizer usually weigh between 10 and 40 grams before dilution. The total recommended volume in the bag should not exceed 400 mL.

You can use the Homogenizer with the following products:

- Sterile filter and non-filter bags
- Thermo Scientific™ DiluFlux Gravimetric Dilutor for sample dilution preparation

2.2 General specifications

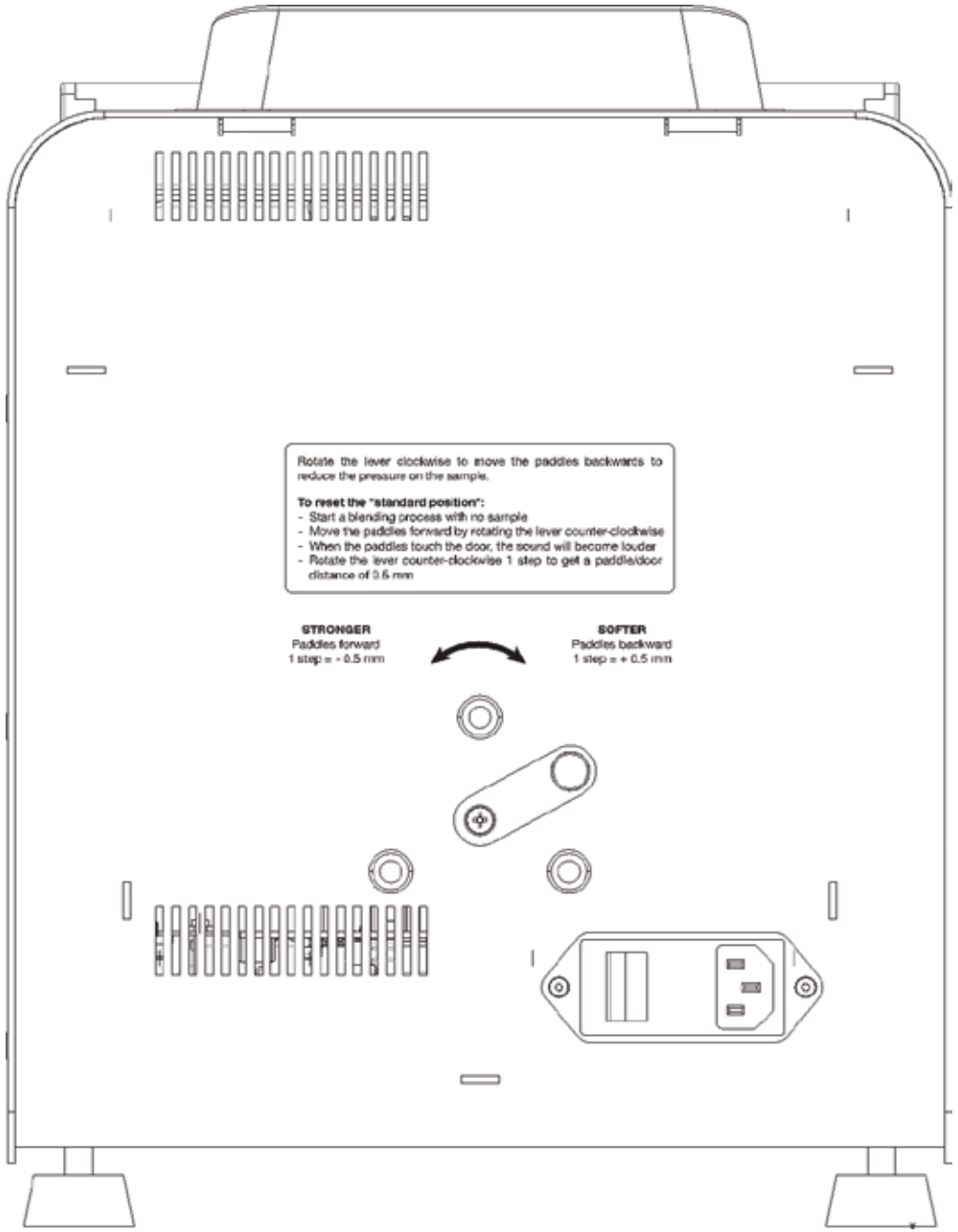
Front view of Homogenizer.

1. Digital screen and multifunctional keypad:
   - Variable speed (4, 6, 8, 10 strokes/sec.)
   - Variable time (1 sec.- 1h, and open running)

Inside the Homogenizer features:

- Monoblock blending chamber in white polycarbonate, with inside lighting and drip tray
- Adjustable paddles, with side-by-side stopping and patented Click & Clean® system.
- Patented TotalAccess System with 180° door-opening and leak-tight Q-Tight® system.
- Brushless motor

Rear view of Homogenizer


Rotate the lever clockwise to move the paddles backwards to reduce the pressure on the sample.
To reset the "standard position":
- Start a blending process with no sample
- Move the paddles forward by rotating the lever counter-clockwise
- When the paddles touch the door, the sound will become louder
- Rotate the lever counter-clockwise 1 step to get a paddle/door distance of 3.6 mm
STRONGER
Paddles forward
1 step = - 0.5 mm
SOFTER
Paddles backward
1 step = + 0.5 mm

3

3. Starting Up

3.1 Installation

Remove the Homogenizer from its packing and place it on a flat, stable surface. Connect the power lead to the rear of the unit and put the switch in position “I”. The displays will light up and a green light will flash at the bottom of the front side. The unit is now ready to use.

If the unit has been stored at a temperature below 10°C, allow it to return to room temperature before operating.

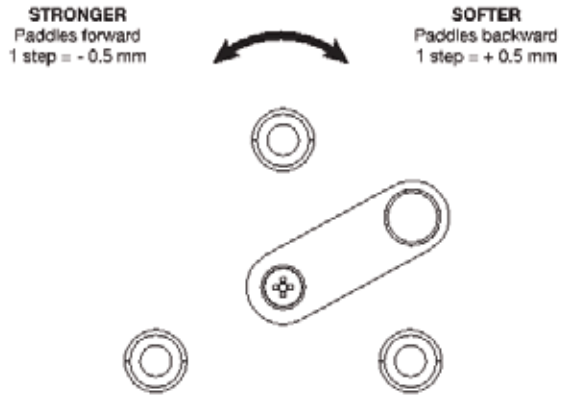
3.2 Adjusting the blending power

The blending power is determined by the distance between the paddles and the door. The smaller the gap, the more powerful the blending.

The initial paddle setting is factory set for a standard use with a standard power. When the unit is empty, without a bag, the paddles just touch the door. From this position, you can advance the paddles 3 mm or retract them by 15 mm, depending on your requirements.

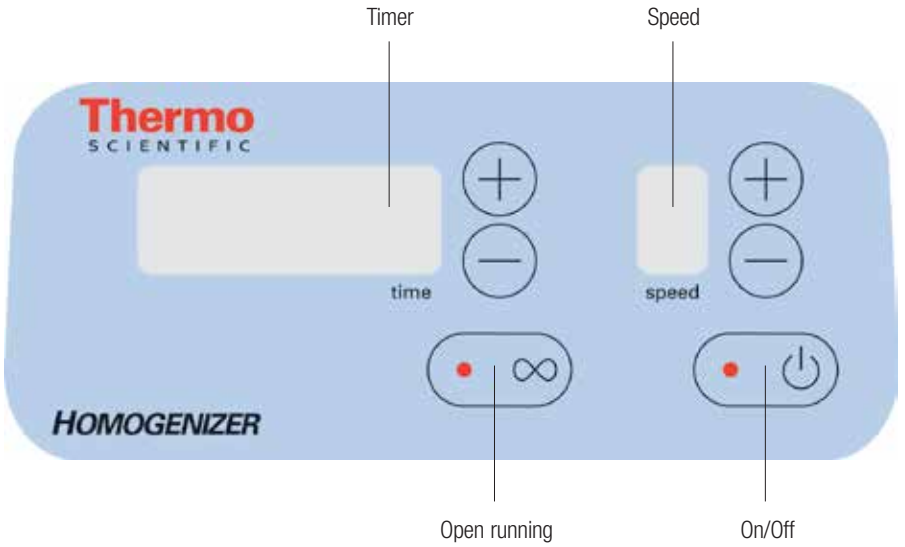
Depending on the nature of the sample, you may need to increase or reduce the blending power, i.e. advance or retract the paddles. To do this, simply turn the handle at the rear of the unit counter-clockwise to advance the paddles or clockwise to retract them. For information, one complete revolution corresponds to a displacement of 1.5 mm.

To revert to the factory setting (“standard setting”), please follow the instructions at the rear of the unit.



4

4. Operating Method



- Connect the Homogenizer to the power mains (100-240 VAC). Put the switch in position “I“.
- Set the blending time using the Time (+ or −) keys or the • ∞ for open running.
- Set the blending speed 1, 2, 3, 4 (4, 6, 8, 10 strokes/sec.) with the Speed (+ or −) keys.
- Pull the lever down to open the door. Place the bag with the sample in the unit on the bag-rest.
- Close the door by raising the lever until it clicks shut.

- The Homogenizer starts automatically and the lighting under the front side flashes orange slowly.

- At the end of the cycle, the Homogenizer stops automatically. The lighting turns green, flashes quickly then more slowly. At the end, the unit makes a beep.
- Open the door and remove the bag.

The Homogenizer is ready for the next cycle.

5. Special Settings

You can decide to activate or deactivate some functions of the Homogenizer such as: the beeps, the backlighting and the lighting in the blending chamber.

All these operations must be carried out in “standby” mode.

At any time, you can revert the factory settings.

5.1. To revert to the factory settings

Press simultaneously the key and the “Speed ” key.

On the display, after a series of hyphens, “rSEt” will appear.

This confirms the reinitialization of the factory settings.

5.2. Presence/absence of beeps

Press simultaneously the key and the “Time ” key

After 4 seconds, 4 hyphens will appear: “----”

You can now release the keys.

Then press continuously on the “Time) ” key until you obtain the desired result, i.e. “SOn1” to active the sound or “SOn0” to deactivate it.

5.3. Presence/absence of the backlighting

Press simultaneously the key and the “Time ” key

After 4 seconds, 4 hyphens will appear: “----”

You can now release the keys.

Then press continuously on the key until you reach the obtain result, i.e. “dEl1” to activate the backlighting or “0dEl” to deactivate it.

6

6. Maintenance

Do not use Sodium hypochlorite (Bleach) to clean the unit.

It is important to keep the unit clean, in particular the blending chamber.

6.1. Daily maintenance of the housing and blending chamber

The housing of the blender can be cleaned with a wet cloth or a product to clean stainless steel.

The inside of the unit, the paddles and the drip tray can be cleaned and disinfected with regular disinfecting wipes or 70° ethanol. Make sure that the mains switch is in position “0”.

To clean the blending chamber:

- Unplug the power cord.

- Put the unit on the edge of the table.

- Open the door flat.

- Remove the drip tray and clean it.

- Click the paddles and remove them.

- Clean the blending chamber.

- Reposition the padddles by clicking them and put back the drip tray in the blending chamber.

- Lift up the door and plug the power cord.

- Position the switch at the back of the unit on “I”.

- Close the door. Check that the unit is operating.

6.2. Cleaning of door seals

Regularly lubricate the door seals with a lubricant containing silicone.

6.3. Annual maintenance

Lubricate the paddle rods with lubricating silicone grease.

Apply with a brush or a spray.

7

7. Troubleshooting

Before calling technical support, please check that your problem cannot be solved easily by following the guidelines below. In this chart, you will find the most common problems and their solutions.

PROBLEMS	CHECK
Unit does not start	• Check that the power cord is correctly connected. • Check that the switch is on "I" (ON). • Check the fuses and the mains voltage are ok. • Check that the door closes well. If needed clean the blending chamber.
The screen indicates "Err I"	This alarm is activated when an overvoltage is detected in the motor. Increase the gap between the door and the paddles.
The screen indicates "Err 2"	This alarm is activated when the motor is blocked. Check that nothing prevents the mechanical operation of the device.
The blending time is not convenient	Set the timer (Time) on the appropriate blending time.
The blending speed is not convenient	Set the speed (Speed) on the appropriate blending speed.

PROBLEMS	CHECK
The blending bags leak during the blending process	Check the quality of your bags.
The blending bags leak during the blending process for hard or heavy samples (wood, cloths…)	You may increase the space between the door and the paddles of 5 mm and/or decrease the speed of blending.
The sample spits over the door	Check the state of the seal on top of the blending chamber. If needed, turn it a quarter turn. (Contact Customer support)

8

8. Technical Specifications

	Homogenizer
Reference	**DB5000A**
Adjustable paddles	✓
4 adjustable speed	✓
Click and Clean® removable paddles	✓
304 L stainless steel body	✓
Integrated stainless steel drip tray	✓
180 Watts brushless motor	✓
Multifunction digital screen	✓
Side-by-side paddle stop	✓
TotalAccess System: door opens flat	✓
LightCode: color status LED	✓
White polycarbonate blending chamber	✓
White LED light in blending chamber	✓

	Homogenizer
Reference	**DB5000A**
Sound level (with 250 mL of water + 22 g of cheese)	48 dB
Door weight	1050 g
Blending time	From 1 s to 59 mn, ∞
Blending speed	4, 6, 8, 10 coups/s
Dimensions (w x d x h)	29 x 45 x 37 cm
Weight	25 kg
Power	100-240 V~ 50-60 Hz
IP class	31
Capacity	From 50 to 400 mL
Made in France	✓
3-year guarantee (after registration)	✓
Window life-time guarantee	✓
Shock-absorbers life-time guarantee	✓

Table des Matières

Chapter 1 1. Precautions 24
Chapter 2 2. Description 25
2.1 Préalable 25
2.2 Caractéristiques générales 26
Chapter 3 3. Mise En Service 28
3.1 Installation 28
3.2 Réglage de la force de malaxage 29
Chapter 4 4. Mode de Fonctionnement 30
Chapter 5 5. Reglages Particuliers 32
5.1. Pour revenir au réglage usine: 32
5.2. Présence/absence de bips sonores: 33
5.3. Présence/absence de rétro-éclairage 33
Chapter 6 6. Entretien 34
6.1. Entretien quotidien du capot et de la chambre de malaxage 34
6.2. Entretien des joints de porte 37
6.3. Maintenance annuelle 37
Chapter 7 7. Guide de Depannage 38
Chapter 8 8. Caracteristiques Techniques 40
Certificats 42

1. Precautions

Avant la mise en service, il est recommandé de lire ce manuel entièrement. Tous dommages consécutifs au non-respect des consignes indiquées ci-après rendront la garantie caduque.

L'appareil doit être impérativement posé sur ses pieds, sur un support stable et horizontal. Il est impératif de ne jamais faire fonctionner Homogenizer dans une autre position.

L'équipement doit être toujours alimenté à l'aide d'une prise électrique munie de la terre et protégée contre les risques électriques.

L'appareil doit être utilisé dans un local ventilé dans des conditions normales de température, de pression et d'humidité. En cas d'entreposage à une température inférieure à 10°C, veuillez respecter une période de remise à température ambiante.

Le capot de l'appareil ne doit être retiré que par un technicien qualifié et dûment autorisé. Le cas échéant, il ne faut jamais intervenir sur l'appareil sans avoir débranché le cordon d'alimentation électrique au préalable.

Chaque équipement vous est livré dans un emballage, qui lui est parfaitement adapté. Il est important de conserver cet emballage pour un éventuel déplacement ou retour en nos locaux.

Pour un fonctionnement optimal, il est important de bien entretenir et nettoyer votre Homogenizer. Se référer à la section « 6 Entretien », pour la procédure de nettoyage et pour connaître la liste des éventuels produits contre-indiqués.

2. Description

2.1 Préalable

Homogenizer S et Homogenizer SW sont des malaxeurs à pales de laboratoire. Ils sont utilisés pour la préparation des échantillons microbiologiques, en sac d'analyse stérile, en vue de leur analyse. Homogenizer S et SW permettent de mettre en suspension les germes présents dans l'échantillon solide à analyser.

Les échantillons à analyser avec les Homogenizer S et SW peuvent avoir un poids compris entre 10 et 40 grammes avant dilution. Le volume total conseillé dans le sac ne doit pas dépasser 400 mL.

Il est possible d'associer aux Homogenizer S et SW les produits suivants:

- Sachets-filtre stériles et sachets sans filtre d'analyse
- Dilueur gravimétrique Thermo Scientific™ Diluflux™ pour la dilution des échantillons

2.2 Caractéristiques générales

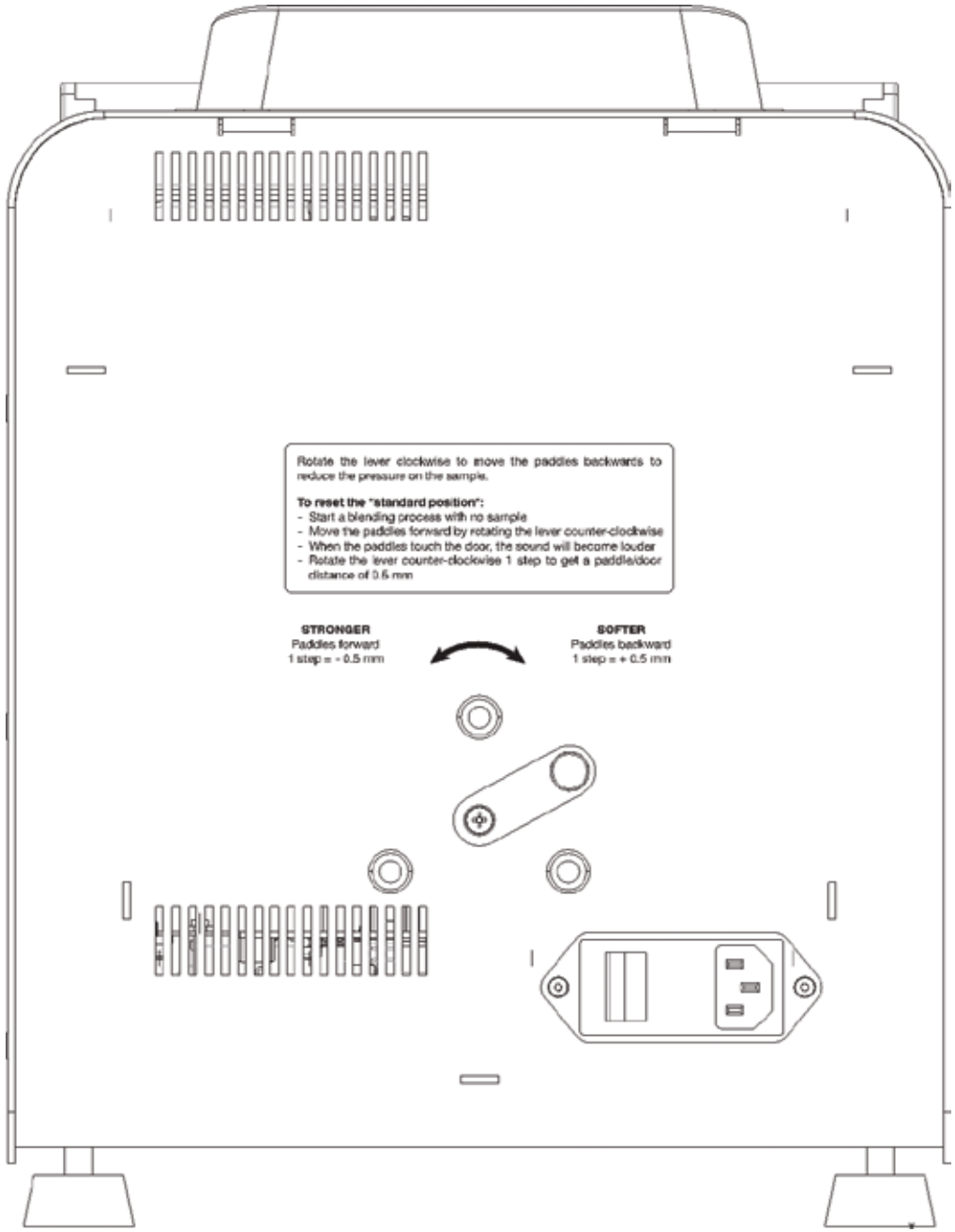
Face avant Homogenizer S et Homogenizer SW.

1. Écran numérique et clavier multifonction:
   - Vitesse variable (4, 6, 8, 10 coups/sec.)
   - Temps variable (1 sec.- 1h, et infini)
2. Chambre de malaxage monobloc en polycarbonate blanc, avec éclairage interne et bac de sécurité
3. Pales réglables, avec arrêt côte à côte et système breveté Click & Clean®
4. TotalAccess System breveté avec porte à ouverture 180° et système d'étanchéité Q-Tight®
5. Moteur brushless

Modèle SW seulement:

6. Porte vitrée en polycarbonate. Vitre garantie à vie
7. Détecteur de fuites breveté LiquidSensor et repose-sac

Face arrière Homogenizer S et Homogenizer SW


Rotate the lever clockwise to move the paddles backwards to reduce the pressure on the sample.
To reset the "standard position":
- Start a blending process with no sample
- Move the paddles forward by rotating the lever counter-clockwise
- When the paddles touch the door, the sound will become louder
- Rotate the lever counter-clockwise 1 step to get a paddle/door distance of 0.5 mm
STRONGER
Paddles forward
1 step = - 0.5 mm
SOFTER
Paddles backward
1 step = + 0.5 mm

3

3. Mise En Service

3.1 Installation

Sortir Homogenizer de son emballage et le poser sur une surface plane et stable. Brancher le cordon-secteur de l'appareil et basculer l'interrupteur situé à l'arrière de l'équipement sur la position « I ». Les afficheurs s'allument et une lumière verte clignote en bas de la façade avant. L'appareil est prêt à fonctionner.

Si l'appareil avait, au préalable, été entreposé dans un lieu où la température était inférieure à 10 °C, respecter un temps de remise à température ambiante avant de le faire fonctionner.

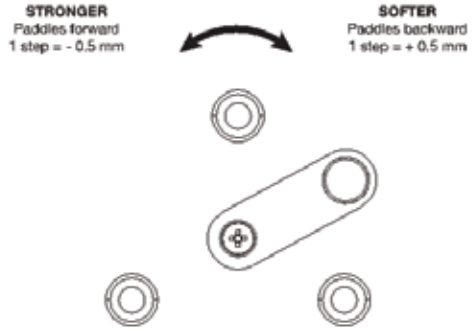
3.2 Réglage de la force de malaxage

La force de malaxage est déterminée par l'espacement entre les pales et la porte. Plus cet espacement est réduit, plus la force est importante.

La position initiale des pales est réglée en usine pour une utilisation standard avec une force standard. À vide, les pales effleurent seulement la porte. Cette position est appelée « standard position ». Dans cette position, on peut encore avancer les pales de 3 mm ou les reculer de 15 mm, selon vos besoins.

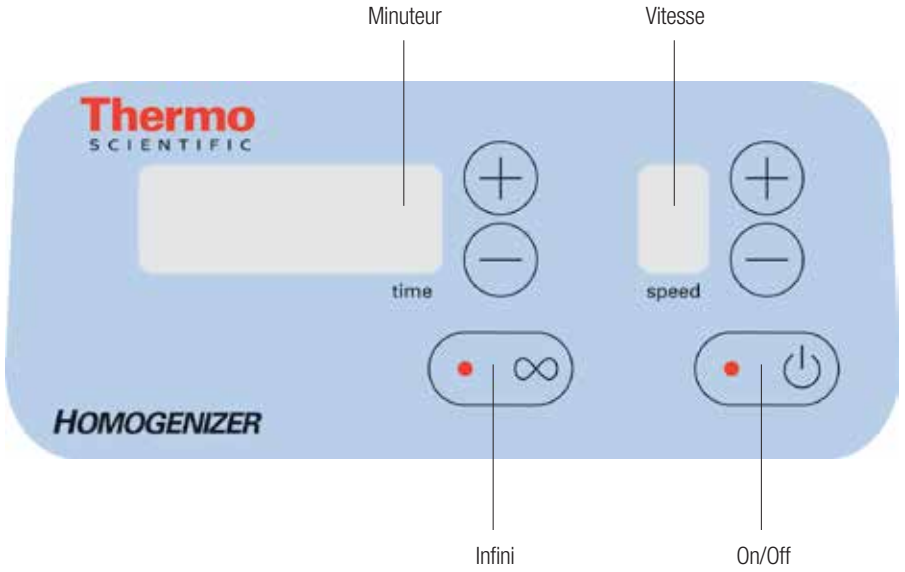
En fonction de la nature de votre échantillon, vous pouvez avoir besoin d'augmenter ou de réduire cette force, c'est-à-dire d'avancer ou de reculer les pales. Il suffit pour cela de tourner la manivelle qui se trouve à l'arrière de la machine, dans le sens antihoraire pour avancer les pales, ou bien dans le sens horaire pour les reculer. Sachez qu'un tour complet permet un mouvement d'une ampleur de 1,5 mm.

Pour revenir au réglage usine (« standard position »), il suffit de suivre les instructions figurant au dos de l'appareil.

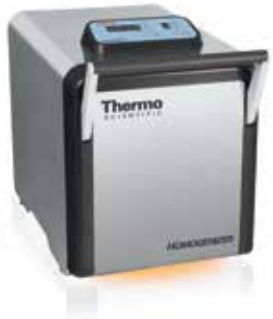


4

4. Mode de Fonctionnement



- Brancher Homogenizer au secteur (100-240 VAC). Faire basculer l'interrupteur au dos de l'appareil sur la position « I ».
- Régler la durée de malaxage à l'aide des touches Time (⊕ ou ⊖) ou avec la touche • ∞ pour une utilisation en continu.
- Régler la vitesse de malaxage 1, 2, 3, 4 (4, 6, 8, 10 cps/s) grâce aux touches Speed (⊕ ou ⊖).
- Ouvrir la porte en basculant la poignée vers le bas. Placer le sac contenant l'échantillon dans l'appareil sur le repose-sac.



- Homogenizer démarre automatiquement, l'éclairage situé sous la façade clignote lentement en émettant une lumière orange.

- A la fin du cycle, Homogenizer s'arrête automatiquement. L'éclairage sous la façade passe au vert, clignote rapidement puis plus lentement. Enfin l'appareil émet un BIP sonore.
- Ouvrir la porte et retirer le sac.

Le Homogenizer est prêt pour un nouveau cycle.

Cas particulier du Homogenizer SW :

Cet appareil est équipé d'un détecteur de fuite. Si une fuite est détectée lors du cycle de malaxage, l'appareil s'arrête, émet plusieurs BIP sonores, l'éclairage sous la façade clignote en rouge et l'afficheur indique « Err 3 ».

Après évaluation de la fuite sur le sac, l'utilisateur peut décider :

- de continuer le malaxage.
  Pour cela il suffit de replacer le sac dans l'appareil et de refermer la porte. L'appareil reprend alors son cycle. A l'écran se succèdent les indications « Err 3 » et le temps de malaxage restant.
- d'arrêter le malaxage.
  Pour cela, il convient de retirer le sac. Bien essuyer avec un papier absorbant le détecteur de fuite et la porte jusqu'à obtention d'un éclairage vert sous la façade de l'appareil. Si besoin, vider le bac de rétention. Le message « err 3 » clignotant disparaît. Le temps de malaxage initialement programmé s'affiche à nouveau. L'appareil est prêt à démarrer un nouveau cycle.

Remarque : Pour une utilisation particulière (échantillon dur, coupant,…), merci de nous consulter.

5

5. Reglages Particuliers

Vous pouvez décider d'activer ou de désactiver certaines fonctions de votre Homogenizer à savoir : les BIP sonores, le rétro-éclairage et l'éclairage dans la chambre de malaxage.

Toutes ces opérations doivent être réalisées avec la machine en mode veille.

A tout moment, vous pouvez revenir au réglage usine.

5.1. Pour revenir au réglage usine:

Maintenir enfoncées la touche et la touche « Speed »

Sur l'écran, après l'affichage successif de tirets, on voit apparaître « rSEt ».

Cet affichage indique la réinitialisation du réglage usine.

5.2. Présence/absence de bips sonores:

Maintenir enfoncées la touche et la touche « Time »

Au bout d'une seconde 4 tirets apparaissent : "----"

On peut alors relâcher les touches.

Appuyer alors sur la touche « Time » et la maintenir enfoncée jusqu'à obtenir l'état souhaité, soit « SOn1 » pour son activé ou « SOn0 » pour son désactivé.

5.3. Présence/absence de rétro-éclairage

Maintenir enfoncées la touche et la touche « Time »

Au bout d'une seconde 4 tirets apparaissent : « ----«

On peut alors relâcher les touches.

Appuyer alors sur la touche et la maintenir enfoncée jusqu'à obtenir l'état souhaité, soit « dEl1 » pour rétro-éclairage activé ou « 0dEl » pour rétro-éclairage désactivé.

6

6. Entretien

Proscrire absolument l'hypochlorite de Sodium (eau de javel) sur toutes les parties de l'appareil.

Il est important de garder l'ensemble de la machine propre en particulier la chambre de malaxage, la porte et le détecteur de fuite (Homogenizer SW).

6.1. Entretien quotidien du capot et de la chambre de malaxage

L'extérieur de l'appareil se nettoie à l'aide d'un chiffon humide ou de produit du commerce destiné à l'acier inoxydable.

L'intérieur de l'appareil, les pales et le bac de rétention se nettoient et se désinfectent à l'aide de lingettes désinfectantes ou d'éthanol à 70°. Veuillez basculer l'interrupteur principal en position "0".

Pour nettoyer la chambre de malaxage :

- Débrancher le cordon d'alimentation.

- Mettre l'appareil en bord de table ou de paillass.

- Ouvrir complètement la porte (à plat).

- Retirer le bac de rétention et le nettoyer.

- Retirer les pales en les décliquant.

- Repositionner les pales en les cliquant et le bac de rétention dans son logement.

- Nettoyer la chambre de malaxage.

- Relever la porte et rebrancher le cordon d'alimentation.

- Positionner l'interrupteur au dos de l'appareil sur « I ».

- Fermer la porte. Tester le fonctionnement de l'appareil.

6.2. Entretien des joints de porte

Procéder réguièrement à une lubrification des joints de porte, à l'aide d'une graisse lubrifiante à base de silicone.

6.3. Maintenance annuelle

Lubrifier les tiges de pales avec une graisse lubrifiante à base de silicone. Appliquer à l'aide d'un pinceau ou d'un vaporisateur.

7

7. Guide de Depannage

PROBLEMS	CHECK
L'appareil ne démarre pas	• Vérifier le branchement au secteur. • Vérifier la position de l'interrupteur sur « I » (ON) • Vérifier les fusibles et la tension secteur • Vérifier que la porte se ferme bien, si besoin nettoyer la chambre de malaxage
Les afficheurs indiquent « Err I »	Cette alarme s'active lorsqu'une surintensité est détectée au niveau du moteur, augmentez l'espacement entre la porte et les pales
Les afficheurs indiquent « Err 2 »	Cette alarme s'active lorsque le moteur est bloqué. Vérifier que rien n'empêche le fonctionnement mécanique de l'appareil
La durée de malaxage ne convient pas	Régler la minuterie (Time) sur le temps de malaxage souhaité

PROBLEMS	CHECK
La vitesse de malaxage ne convient pas	Régler la vitesse (Speed) sur la vitesse de malaxage souhaité
Les sacs fuient souvent pendant ou à la fin du malaxage	Vérifier la qualité des sacs.
Les sacs fuient souvent pendant ou à la fin du malaxage lorsqu'on malaxe des échantillons durs ou lourd (bois, tissus…)	Augmenter éventuellement l'espace entre la porte et les pâles de 5 mm et/ou diminuer la vitesse de malaxage.
L'échantillon déborde au dessus de la porte	Vérifier l'état du joint d'étanchéité du haut de la chambre de malaxage. Si besoin, le tourner d'un quart de tour (contacter le support SAV)

8

8. Caracteristiques Techniques

	Homogenizer S	Homogenizer SW
Reference	**DB5000A**	**DB5500A**
Pales ajustables	✓	✓
4 vitesses ajustables	✓	✓
Pales amovibles Click and Clean®	✓	✓
Coque tout acier inox 304 L	✓	✓
Bac de sécurité intégré acier inox	✓	✓
Moteur brushless silencieux 180 Watts	✓	✓
Écran digital multifonction	✓	✓
Arrêt des pales côte-à-côte	✓	✓
TotalAccess System : ouverture à plat de la porte	✓	✓
LightCode : LED couleur selon statut	✓	✓
Chambre de malaxage blanche	✓	✓
Éclairage LED blanches dans chambre de malaxage	✓	✓

	Homogenizer S	Homogenizer SW
Reference	**DB5000A**	**DB5500A**
Niveau de son avec 250 mL d'eau + 22 g de fromage	48 dB	
Poids de la porte	1050 g	950 g
Temps de malaxage	de 1 s à 59 mn, ∞	
Vitesse de malaxage	4, 6, 8, 10 coups/s	
Dimensions (l x p x h)	29 x 45 x 37 cm	
Poids	25 kg	
Alimentation	100-240 V~ 50-60 Hz	
Classe IP	31	
Capacité	de 50 à 400 mL	
Fabriqué en France	✓	
3 ans de garantie (après enregistrement)	✓	
Vitre garantie à vie	✓	
Amortisseurs garantis à vie	✓	

Certificates / Certificats

LRQA
Business Assurance

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

INTERLAB
Route de Jalenques
15340 MOURJOU, France

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

Manufacture of laboratory equipment, sterile bags and filter bags for laboratories and of mixers using these bags. Processing of laboratory products and equipment for INTERSCIENCE.

Approval
Certificate No: FQA 0950488

Original Approval: 6th June 1997
Current Certificate: 1st July 2012
Certificate Expiry: 30th June 2015

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance France SAS
For and on behalf of LRQA Limited

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
001

This document is subject to the provision on the reverse
1, boulevard Vivier Merle, 69443 Lyon cedex 03
For and on behalf of 71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
The use of the UKAS Accreditation Mark indicates Accreditation in respect of those activities covered by the Accreditation Certificate Number 001
Mario Revision 13

ISO 9001

interscience

30 Chemin du Bois des Arpents - 78860 ST NOM LA BRETECHE - France
Tél : +33 (0)1.34.62.62.61 - Fax : +33 (0)1.34.62.43.03 – Mail : info@interscience.fr – Site : www.interscience.fr

« CE » CERTIFICATE OF COMPLIANCE

We, interscience, guarantee that the following products:

- MiniMix® 100 VP - JumboMix® 3500 VP - EasySpiral®
- MiniMix® 100 VW - JumboMix® 3500 VW - EasySpiral® Pro
- MiniMix® 100 CC - JumboMix® 3500 VW WarmMix® - EasySpiral® Dilute
- CoolMix® 100 VP - JumboMix® 3500 CoolMix®
- BagMixer® 400 P - Baby Gravimat® - Scan 100®
- BagMixer® 400 W - Gravimat® - Scan 300®
- BagMixer® 400 CC - JumboGravimat® - Scan 500®
- CoolMix® 400 - Scan 1200®
- BagMixer® S - FlexiPump®
- BagMixer® SW - FlexiPump Pro®
- IMix®

➢ are in compliance with the following directives:

- European Directive 2006/42/EC relating to machines.
- European Directive 2004/108/EC about electromagnetic compatibility.
- European Directive 2006/95/EC relating to low voltage electrical goods

St Nom-la-Bretèche,
March 27th, 2014

Emmanuel JALENQUES
Director

N°SIRET : 950 356 220 00026 - APE : 3352B - N°Identification TVA : FR 52 950 356 220

ISO 9001

interscience

30 Chemin du Bois des Arpents - 78860 ST NOM LA BRETECHE - France
Tél : +33 (0)1.34.62.62.61 - Fax : +33 (0)1.34.62.43.03 – Mail : info@interscience.fr – Site : www.interscience.fr

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

We, interscience, guarantee that the following products:

- MiniMix® 100 VP - JumboMix® 3500 VP - EasySpiral®
- MiniMix® 100 VW - JumboMix® 3500 VW - EasySpiral® Pro
- MiniMix® 100 CC - JumboMix® 3500 VW WarmMix® - EasySpiral® Dilute
- CoolMix® 100 VP - JumboMix® 3500 CoolMix®
- BagMixer® 400 P - Baby Gravimat® - Scan 100®
- BagMixer® 400 W - Gravimat® - Scan 300®
- BagMixer® 400 CC - JumboGravimat® - Scan 500®
- CoolMix® 400 - Scan 1200®
- BagMixer® S - FlexiPump®
- BagMixer® SW - FlexiPump Pro®
- IMix®

➢ Are in compliance with the following directives:

- **2002/95/EC** (the RoHS Directive) restricting the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment (Based on information provided by our suppliers)
- **2002/96/EC** (the WEEE Directive) imposing selective recovery of Electrical and Electronic Components (return carriage costs to interscience to be borne by the sender).
- **94/62/CE** relating to packaging and packaging waste
- **SJ/T11363-2006** restricting the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment (RoHS China Concentration Standard)
- **SJ/T11364-2006** imposing the marking of the products concerned with the standard above and their packaging (RoHS China Labelling Standard)
- **GB18455-2001** describing the imposed marking of packaging of the RoHS products.

St Nom-la-Bretèche,
March 27th, 2014

Emmanuel JALENQUES
Director

N°SIRET : 950 356 220 00026 - APE : 3352B - N°Identification TVA : FR 52 950 356 220

thermoscientific.com/microbiology

© 2015 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. Click & Clean and Q-Tight are trademarks of INTERSCIENCE. All other trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific and its subsidiaries. This information is presented as an example of the capabilities of Thermo Fisher Scientific products. It is not intended to encourage use of these products in any manners that might infringe the intellectual property rights of others. Specifications, terms and pricing are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details.

Contact details

United States
csemail@thermofisher.com
Tel (800) 255-6730

International
oxoid.info@thermofisher.com
Tel +44 (0) 1256 841144

Thermo SCIENTIFIC
A Thermo Fisher Scientific Brand

LT2133A